

Contrôle efficace de la contamination au niveau du sol dans les zones d'accès de classe C et D



INTRODUCTION

Meribel Pharma Solutions est une CDMO européenne de taille intermédiaire, dont le siège est au Royaume-Uni, et qui opère 11 sites de fabrication et de développement pharmaceutique en France, en Espagne et en Suède. Forte d'une expertise approfondie en technologies stériles multidose, lyophilisation, sachets et stick packs, ainsi qu'en formes orales solides et semi-solides, Meribel accompagne ses partenaires pharmaceutiques et biotechnologiques de la phase de développement précoce jusqu'à la commercialisation. Soutenu par Blue Wolf Capital Partners LLC et guidé par une culture ancrée dans l'excellence technique, le groupe place la qualité, la sécurité des patients et la fiabilité opérationnelle au cœur de toutes ses activités.



DÉFI

L'exploitation de sites pharmaceutiques avancés exige un contrôle environnemental exemplaire et rigoureux. Chez Meribel Pharma Solutions, la prévention des contaminations et la maîtrise des environnements contrôlés sont des priorités stratégiques qui soutiennent l'ensemble de leur système qualité. Alors que leurs capacités s'étendent et que les projets de leurs clients deviennent de plus en plus complexes, Meribel renforcent en permanence leurs approches préventives afin de garantir une hygiène irréprochable, un respect total des exigences GMP et une sécurité optimale dans toutes les zones critiques. Pour soutenir cette démarche proactive, Meribel a recherché des solutions innovantes capables de s'intégrer naturellement à nos opérations tout en renforçant les bonnes pratiques au quotidien.



SOLUTION

Meribel a choisi de déployer les tapis CleanZone de Dycem dans des zones clés, notamment au sein des espaces d'habillage et zones de transition à forte circulation. Fabriqués à partir d'un matériau polymère naturellement adhésif, ces tapis piègent continuellement les particules présentes sur les chaussures et roulettes avant toute entrée en environnement contrôlé. Le design bicolore des tapis Dycem offre des repères visuels clairs qui facilitent l'adoption des bons comportements et soutiennent les standards de bonne maîtrise des flux.

Parfaitement intégrés aux protocoles de nettoyage de Meribel, les tapis Dycem s'inscrivent dans leur culture du « quality first », et complètent leur engagement à protéger chaque étape du processus de développement et de fabrication des médicaments.



RÉSULTATS

Le déploiement des tapis Dycem CleanZone a renforcé l'écosystème de maîtrise de la contamination au sein des sites Meribel et contribué à une plus grande homogénéité des conditions environnementales. Les solutions Dycem soutiennent leurs standards élevés d'hygiène, favorisent la conformité GMP et consolident les comportements essentiels à la protection de leurs opérations stériles et semi-stériles. Les vérifications de performance réalisées confirment l'efficacité durable de ces dispositifs, qui s'intègrent pleinement dans leur stratégie globale de prévention. Cette initiative illustre l'engagement permanent de Meribel Pharma Solutions envers l'excellence opérationnelle, au service de leurs équipes, de leurs partenaires, et in fine, des patients.

